SOFRAPER

L'aspiration industrielle au service de l'environnement

ASPIRATION
INDUSTRIELLE

- TRAITEMENT DES POUSSIÈRES
- TRAITEMENT DES COPEAUX
- TRAITEMENT DES FLUIDES
- FILTRATION ET DÉSHUILAGE
- APPLICATIONS SPÉCIFIQUES
- INSTALLATIONS CENTRALISÉES
- TRAITEMENT DES FUMÉES
- TRAITEMENT DES BROUILLARDS D'HUILE
- TRAITEMENT DE L'AIR
- ASPIRATION SUR POSTE DE TRAVAIL

NOUVEAUTÉS 2019 !

3 TECHNOLOGIES D'ASPIRATION
L'expertise en plus

Avec plus de 40 années d'expertise en aspiration industrielle, SOFRAPER offre un large choix de solutions techniques pour vos problématiques d'aspiration, de traitement des copeaux, fluides, poussières, fumées, huiles, …

L'investissement en R&D est fondamental pour SOFRAPER. Nos solutions s'appuient sur nos technologies brevetées pour une performance inégalée et le strict respect des normes environnementales comme l'ISO 14001.

1 APS

Notre technologie APS est particulièrement adaptée au collectage des **particules solides** et **poussières fines** et permet aussi l'aspiration de liquides dans une moindre mesure.

2 OPTIMOIL

OPTIMOIL, pour traiter les **liquides chargés** de particules solides et les **boues** s'appuie sur notre technologie brevetée TURBO® pour une puissance d'aspiration sans équivalent. Les fonctions refoulement et filtration en font un aspirateur vidangeur extrêmement polyvalent.

3 WINDVAC

WINDVAC, avec sa technologie pneumatique brevetée BI-VENTURI ® est la solution ultime **d'aspiration des liquides**. Elle permet à la fois de très haut débit et une très forte dépression simultanés, caractéristiques uniques sur le marché.

Découvrez notre expertise...

TANK-VAC

Aspirateur vidangeur de 450 à 4000L.

CAPT'HUIL

Idéal pour le traitement des brouillards d'huile issues de l'utilisation d'émulsion ou d'huile entière pendant la coupe.

Notre ingénierie

Sofraper c'est aussi votre partenaire pour l'étude de solutions sur mesure pour réaliser vos postes de travail ergonomiques et vos installations centralisées.

Nos applications spécifiques

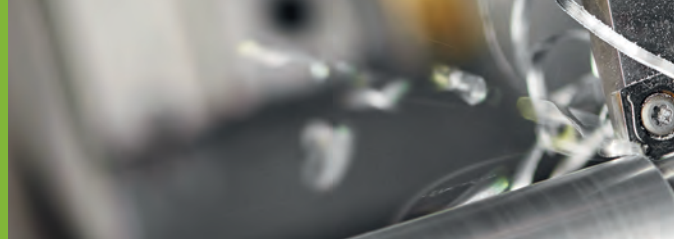
Vidange des axes de robots, récupération des métaux précieux, aspiration des encres d'imprimerie,...ils existent de nombreuses versions spécifiques de nos équipements !

Un choix pour chaque application

	APS	OPTIMOIL	WINDVAC
Poussières	✓		
Copeaux secs	✓		
Copeaux lubrifiés	✓ *Vol. Liquides < Vol. Solides*	✓ *Vol. Liquides > Vol. Solides*	
Solvants	x	x	x
Émulsions (vidange)		✓	✓
Huile entière (vidange)		✓	✓
Boues		✓ *avec TURBO ® compact*	
Vidange fosses	✓ *Jusqu'à 1 m*	✓ *Jusqu'à 3 m*	✓ *Jusqu'à 7 m*
Eau pure		✓ *Version inox*	✓ *Version inox*
Hydrocarbure	x	x	x
Produits lessiviels	✓ *Suivant caractéristiques produit*	✓ *Suivant caractéristiques produit*	✓ *Suivant caractéristiques produit*
Refoulement		✓ *Simultané aspiration ou différé de l'aspiration*	✓ *Différé de l'aspiration*
Energie (alimentation)	Electrique ou pneumatique	Electrique	Pneumatique

APS

ASPIRATEURS INDUSTRIELS



La gamme d'aspirateurs professionnels APS est dédiée à l'aspiration des poussières et liquides. APS est particulièrement adaptés aux travaux de maintenance et de nettoyage industriels, Ils combinent la puissance d'aspiration et la robustesse, à la solide réputation des produits SOFRAPER.

La gamme APS est entièrement modulable selon vos besoins :

- cuves inox de différentes contenances
- large choix de motorisation,
- version ATEX
- option capteur de niveaux des liquides,

Il existe forcement un APS pour votre besoin. Vous retrouverez également la technologie APS pour usage intensif et traitement de très gros volumes sur nos installation centralisée ROLL'AIR avec évacuation automatisée des copeaux et liquides.

FIABILITÉ & ROBUSTESSE

FILTRATION OPTIMALE

1 000 BP

305

303 ST

203

1 **ATEX 21 ou 22**

305

2 **BIG BAG**

3 **BAG**
Ensachage en continu

APS

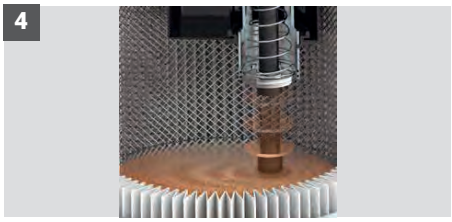
ASPIRATEURS INDUSTRIELS

5 raisons de choisir APS

Entrée tangentielle
Séparation par effet cyclonique

Conteneur mobile avec verrouillage
Manutention aisée

Filtration



Décolmatage semi-auto std
Par vibration / E-JET automatique

Ergonomique
Porte accessoires et rangements

En option

Panier séparateur copeaux
Vidange liquide gravitaire

Capteur niveau liquide
Sans fil, version aqua

Suceur de sol attelé
Largeur 600 mm avec roulettes

Motorisation pneumatique
Venturi

Kit accessoires poussières 1 4 5 6 7

(Ø 40,50 ou 60mm)

ou

Kit huile et copeaux 2 4 5 6 8

1. 3m de tuyau antistatique avec manchons
2. 3m de tuyau polyuréthane renforcé armé avec manchons
3. *en option : canne semi-rigide PE lg 0.9m*
4. canne droite PEHD Lg 1m
5. bec plat largeur 120mm
6. bec plat biseauté
7. suceur de sol large métal à brosse + canne coudée métal
8. suceur de sol large métal à lèvre + canne coudée métal

Les APS standard

Référence	102 M	202 M	350 D	203	303 ST	305	1 000 BP
Cuve - L	25L - Inox	35L - Inox	50L - Inox	35L - Inox	50L - Inox	75L - Inox	100L - peint. epoxy
Puissance - kW	2,2	2,2	3,3 Bypass	3	3	5,5	4
Alimentation	230V Mono	230V Mono	230V Mono	3x400V 50Hz	3x400V 50Hz	3x400V 50Hz	3x400V 50Hz
Type moteur	Monophasé	Monophasé	Monophasé	Asynchrone	Asynchrone	Asynchrone	Asynchrone
Débit air - m³/h	340	340	510	320	320	520	2 200
Dépression - mm/CE	2 300	2 300	2 300	2 900	2 900	2 900	430
Decolmatage	Semi-auto	Semi-auto	Semi-auto	Semi-auto	Semi-auto	Semi-auto	Auto
Ø collecteur - mm	40	40	50	40 / 50	50	50 / 60	150
Dimensions - LxPxH mm	480x480x920	500x620x1100	600x800x1180	500x620x1270	600x800x1300	630x800x1800	630x1180x1690
Poids	24	42	65	72	87	151	205
Autres versions, nous consulter							

OPTIMOIL

ASPIRATEURS VIDANGEURS POLYVALENTS

La technologie OPTIMOIL combine :

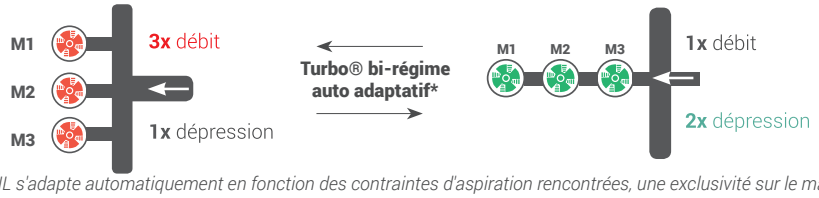
- une puissance d'aspiration unique sur le marché,
- l'aspiration et refoulement simultanés,
- deux niveaux de filtration retenant les particules jusqu'à 5µm,
- une utilisation aisée sans effort,
- un nettoyage total simplifié,
- une maniabilité excellente adaptée aux terrains industriels,
- un bac de rétention pour préserver l'environnement y compris pour l'égouttage des accessoires.

Les copeaux lubrifiés nécessitent un fort débit d'aspiration, à contrario les liquides et encore plus les boues imposent une très forte dépression pour être aspirés. Avec la technologie brevetée TURBO ® de SOFRAPER, vous n'avez plus à choisir entre aspirateur à fort débit ou aspirateur à forte dépression, vous disposez des deux et votre OPTIMOIL s'adapte automatiquement en fonction des contraintes d'aspiration rencontrées, une exclusivité sur le marché !

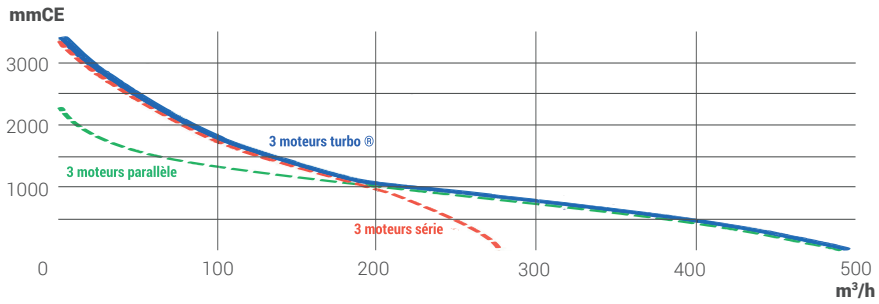
Le meilleur de deux technologies

1 **Milieu aérien : grand débit**
Poussières, copeaux lubrifiés

2 **Milieu liquide : haute dépression**
Boues, huiles



**OPTIMOIL s'adapte automatiquement en fonction des contraintes d'aspiration rencontrées, une exclusivité sur le marché*



Quel type de moteur : Monophasé ou triphasé ?

1 **Monophasé TURBO®**
Plus de puissance d'aspiration, marche arrêt plus fréquent

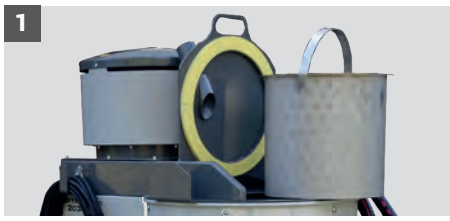
2 **Asynchrone triphasé**
Utilisation intensive continue

Possibilité de combiner asynchrone et TURBO® pour applications extrême avec l'Optimoil 209

OPTIMOIL

ASPIRATEURS VIDANGEURS POLYVALENTS

7 raisons de choisir Optimoil

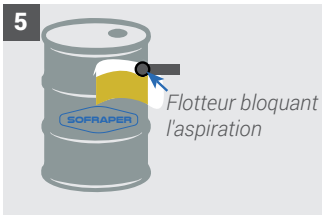


Séparation - préfiltration
Panier 2000µm en standard - 200µm en option.
Effet cyclonique anti-colmatage

Chariot de rétention
Égouttage des accessoires

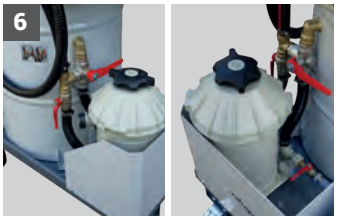
Refoulement liquide
Pendant l'aspiration ou en différé

Vidange gravitaire totale
Fond incliné + vanne



Sécurité
Flotteur bloquant l'aspiration + protection filtre par chambre de séparation

Ergonomique
Porte accessoires et rangements

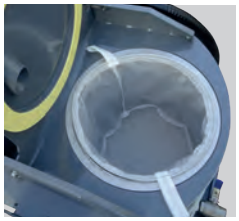


Filtration fine
Double vanne Bypass

Les options

Bac à boues
Collectage séparé des boues ou copeaux à essorer

Filtration fine
Filtration des liquides refoulés jusqu'à 5µm



Poche textile 200µm
Pour passage de la pré-filtraton de 2 000µm à 200µm

Suceur de sol à lèvres
L= 450 mm avec roulettes + canne métal

204 Inox
Idéale pour produits corrosifs

Kit accessoires (Ø 50 std)

1. canne semi-rigide PE lg 0.9m Ø50
2. canne droite PE Lg 0.9m Ø50
3. bec plat largeur 120mm Ø50mm
4. Bec plat biseauté Ø50mm
5. 3m de tuyau polyuréthane armé Ø50mm

Nos modèles Optimoil

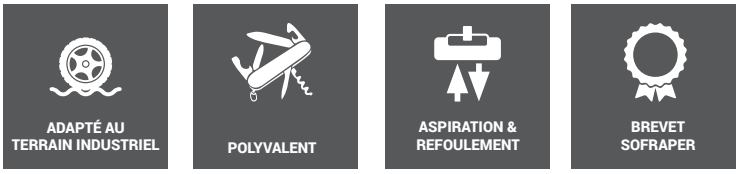
Référence		103M TC	203M TC	104	204	205	209
Technologie Turbo®		Oui	Oui	Non	Non	Non	Oui
Cuve - L		107	200	107	200	200	200
Capacité de traitement - L	**Stockage interne max**	90	170	90	170	170	170
	Avec refoulement simultané	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité
Puissance - kW		3,3	3,3	4	4	5,5	9,5
Alimentation		230V Mono	230V Mono	3x400V 50Hz	3x400V 50Hz	3x400V 50Hz	3x400V 50Hz
Type moteur		Monophasé	Monophasé	Asynchrone	Asynchrone	Asynchrone	Asynchrone
Panier 2 000 µm - L		15	15	15	15	15	15
Niveau sonore - db(A)		74	74	75	75	75	75
Débit d'air max - m³/h		480	480	370	370	520	750
Dépression max - mm/CE		3 800	3 800	2 900	2 900	2 900	5 000
Diamètre collecteur - mm		50	50	50	50	50	50
Dimensions - LxPxH - mm		520 x 905 x 1380	620 x 910 x 1492	520 x 935 x 1488	620 x 940 x 1600	620 x 940 x 1770	620 x 1060 x 1770
Poids - kg		101	120	118	133	140	200

GOLDVAC EVO

RÉCUPÉRATEUR DE MÉTAUX PRÉCIEUX

Le GOLVAC Evo est un aspirateur vidangeur dédié à la récupération optimisée des métaux précieux lors des opérations de nettoyage quotidien en production et des vidanges des bacs de lubrifiant des machines-outils avant les inventaires.
Dérivé de l'aspirateur vidangeur Optimoil Evo, il bénéficie de la performance d'aspiration incomparable et reconnue des produits SOFRAPER, en particulier dans sa version 3 moteurs avec technologie brevetée Turbo ®.

La filtration fine à double étage intègre le meilleur de la technologie SIEBEC en la matière et garantit « le zéro perte » de métaux précieux. Associé à la qualité et la robustesse des produits SOFRAPER, le GOLDVAC Evo offre ainsi un retour sur investissement extrêmement rapide et durable et s'impose encore comme la référence sur le marché.



6 raisons de choisir GOLDVAC EVO

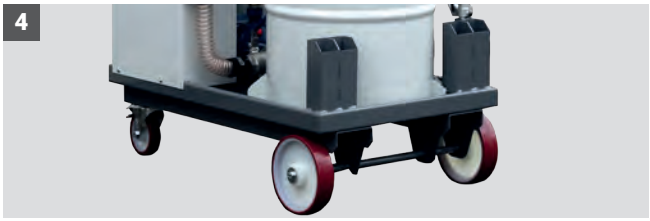
1

Pré-séparation liquide / solide
Panier récupérateur et séparateur des copeaux aspirés, capacité 15L en inox avec poche amovible calcinable de préfiltration à 200 µm.

2

Double filtration fine au refoulement
Deux filtrations fines montées en série. Un premier étage de filtration à 20µm ou 5µm retient la plus grande partie des particules solides, puis un deuxième étage final à « 1µm absolu » évite toute perte de métal précieux au refoulement de l'huile

4



Propreté et ergonomie
Le GOLDVAC intègre un chariot avec rétention et porte-accessoires avec égouttage direct dans la zone de rétention.

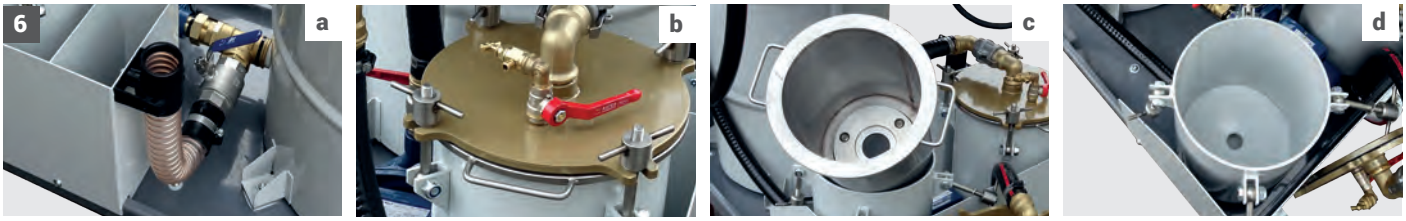
3

Aspiration et refoulement simultané :
Le refoulement via une pompe de refoulement externe, se faisant simultanément à l'opération d'aspiration, permet de traiter des bacs de lubrifiant d'une contenance bien supérieure à la cuve de l'appareil. Le refoulement se fait avec confort et sécurité via un pistolet doseur verrouillable.

GOLDVAC EVO

RÉCUPÉRATEUR DE MÉTAUX PRÉCIEUX

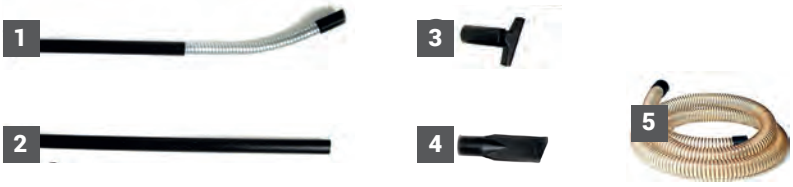
Performances
En plus d'intégrer la formidable performance d'aspiration des aspirateurs vidangeurs Optimoil de SOFRAPER, le Goldvac Evo intègre le meilleur de la technologie de filtration SIEBEC. Cartouche 10" plissées L-TECH à très grande surface de filtration, disponible en 20 µm, 5µm et « 1µm absolu », identifiables par code couleurs.



6. Nettoyage simplifié et récupération optimisée des métaux :

a. Aspiration directe dans la vidange gravitaire de la cuve par la pompe de refoulement
b. Vidange des corps de filtration au travers des 2 cartouches par air-comprimé
c. Conteneurs de cartouche en inox, amovibles à surface lisses pour nettoyage et essuyage simplifiés
d. Corps de filtration, amovible également, à fond lisse et conique pour vidange et nettoyage simplifiés. sécurité via un pistolet doseur verrouillable

Livré avec un kit accessoires complet (Ø 40mm ou Ø 50mm)

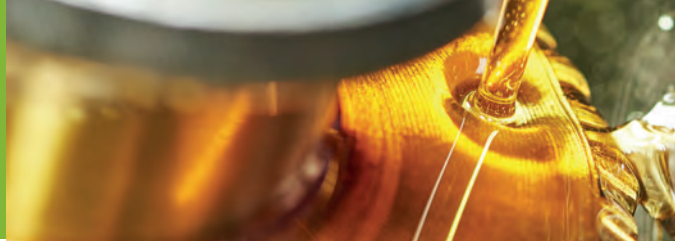


Nos modèles GOLDVAC EVO

Référence		GOLDVAC EVO 103M TC	GOLDVAC EVO 104
Technologie Turbo®		Oui	Non
Cuve - L		107	107
Capacité de traitement - L	**Stockage interne max**	90	90
	Avec refoulement simultané	Illimité	Illimité
Puissance - kW		3,3	4
Alimentation		230V Mono	3x400V 50Hz
Type moteur		Monophasé	Asynchrone
Panier 2 000 µm - L		15	15
Niveau sonore - db(A)		74	75
Débit d'air max - m^3/h		480	370
Dépression max - mm/CE		3 800	2 900
Diamètre collecteur - mm		50	50
Dimensions - LxPxH - mm		620 x 910 x 1380	620 x 945 x 1488
Poids - kg		121	138

WINDVAC

ASPIRATEURS VIDANGEURS PNEUMATIQUES



La technologie Windvac de SOFRAPER repose sur un Venturi avec une alimentation en **air comprimé** à raccorder au système. En créant le vide dans le fût, il permet l'aspiration ou le transfert de liquides chargés. Un support de flotteur vissable sur l'orifice 3/4˝ Gaz permet un encliquetage simple de l'aspirateur WINDVAC et un raccord rapide permet le montage étanche du tuyau souple d'aspiration sur l'orifice 2˝Gaz du fût. L'aspiration est commandée par une simple ouverture de la vanne d'arrivée d'air. Le Windvac est très maniable et totalement adapté aux terrains industriels.

Le flotteur de sécurité stoppe l'aspiration lorsque le niveau haut de liquide dans le fût est atteint. En option il est possible de canaliser les vapeurs nocives pour une évacuation extérieure (nous consulter).

La technologie Windvac, contrairement aux autres systèmes Venturi disponibles sur le marché se caractérise par un très **faible volume sonore** de **72 db(A)** et un haut débit.

Highwind : aspiration simple

Aspiration uniquement

Highwind 3 - *Liquides peu chargés*
Débit fort et dépression maximale de **3200 mm/CE**

Highwind 5 - *Liquides chargés*
Aspiration de liquides et de boues, collectage difficile de liquides, fluides fortement chargés, visqueux et récurage des cuves profondes jusqu'à 5m
Débit moyen et dépression maximale de **5000mm/CE**

Windvac : aspiration et refoulement

Aspiration & refoulement

Windvac 4 - *Liquides peu chargés*
Mono régime
Dépression maximale de **4000 mm/CE** *(recommandé si fût standard)*

Windvac 7 - *Liquides difficile*
Collectage difficile de liquides, fluides fortement chargés, visqueux, récurage des cuves profondes jusqu'à 7m
Technologie **bi-Venturi ®** auto-adaptable (brevet Sofraper)
Dépression maximale de **7000 mm/CE** (sur fûts renforcés Sofraper)

WINDVAC

ASPIRATEURS VIDANGEURS PNEUMATIQUES

6 raisons de choisir Windvac

1

Alimentation pneumatique
Peu d'entretien

2

Sécurité (soupape)
Contrôle pression / dépression

3

Refoulement liquide
Non simultané

4

Utilisation simple
Mise en service et nettoyage simple

5

Compatible fût pétrolier standard

6

Silencieux
72 dBa

Fûts renforcés et chariots de rétention totale

100L 200L

Fût renforcé avec flotteur
Avec flotteur d'arrêt et déflecteur anti-vaporisation

120L 220L

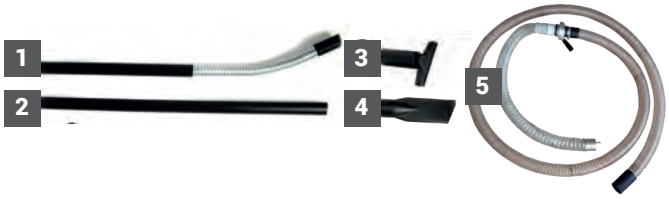
Chariot porte fûts
Rétention totale avec roues polyuréthane résistantes aux hydrocarbures

100L
L x H x P
530 x 720 x 1060 mm

200 L
L x H x P
640 x 840 x 1120 mm

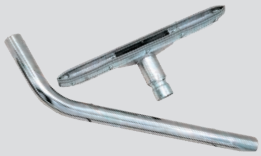
Ensemble chariot et fût

Kit accessoires standards 2 4 5 *ou* Kit accessoires Expert CleanOil 1 2 3 4 5



1. canne semi-rigide PE lg 0.9m Ø40
2. canne droite PE Lg 0.9m Ø40 mm
3. bec plat largeur 120mm Ø40mm
4. Bec plat biseauté Ø40mm
5. Ensemble cane plongeuse souple + Raccord vissable + Tuyau aspiration Ø40mm L=3m Polyuréthane armé avec manchon.

Option



Suceur de sol à lèvre L=400mm + canne métal

Nos modèles Windvac

Référence	Highwind 3	Highwind 5	Windvac 4	Windvac 7
Poids (kg)	2,5	2,5	6,5	6,8
Conso air max - m³/h	45	40	42	42
Aspiration air max - m³/h	162	48	160	162
Dépression max - mm/CE	3 200	5 000	4 000	3 800 / 7 000
Vitesse aspiration - m/s	40	15,5	42	45 / 15
Niveau sonore - dB(A)	72	72	72	72
Fût pétrolier standard*	Oui	Non	Oui	Oui
Aspiration - L/m	130	130	200	200
Refoulement - L/m	Non	Non	200	200
Aspiration bi régime auto	Non	Non	Non	Oui
Dimensions - P x L x H - mm	100 x 295	100 x 295	210 x 470 x 220	210 x 470 x 220
Ø tuyau d'aspiration - mm	40	40	40	40

** Tous nos modèles sont disponibles sur fûts renforcés SOFRAPER et offrent alors leur meilleure performance*

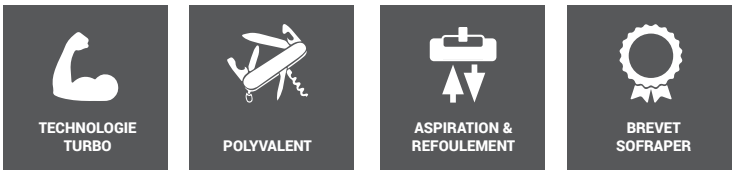
TANK-VAC

ASPIRATEURS VIDANGEURS GRANDS VOLUME

TANK VAC SQ 450 - 600 L

TANK VAC

Les aspirateurs vidangeurs TANK-VAC intègrent la technologie OPTIMOIL et permettent le collectage avec ou sans filtration de tous fluides industriels. Ils aspirent copeaux, boues et sédiments qu'ils séparent du fluide collecté et restituent celui-ci ,soit directement, soit au travers de la filtration fine pour une régénération du fluide. Ils existent en standard dans les capacités de 450 à 4000L



Les versions et options tank vac

Tank Vac (1200 - 2000 - 3000 - 4000L)

Nettoyeur haute pression

Freins de parking (avec relevage timon)

Double essieu directeur

Trappe de visite

Témoin de niveau

Tank Vac Skid

TANK-VAC

ASPIRATEUR VIDANGEUR GRANDS VOLUME

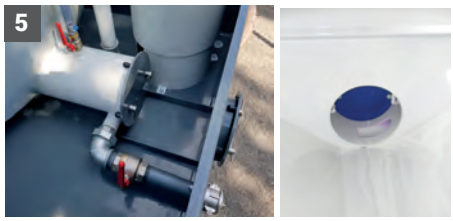
6 raisons de choisir TANK VAC

Motorisation électrique
Monophasé 230V TURBO® - Triphasé 400V : simple ou TURBO®

Pré-séparation (filtration en option)
A l'aspiration: panier récupérateur de copeaux à effet cyclonique. Au refoulement : filtration de 100 à 5 µm.

Bac de rétention totale
Conforme aux exigences ISO 14001

Version pneumatique
Air comprimé Windvac 7: pour gros débits ou grande dépression (conforme CE)



Nettoyage facile
Fond double inclinable et vidange totale

Mobilité
Tractable *ou* Préhensible par chariot élévateur *(suivant version)*

Kit accessoires standards (Ø 50 version SQ - Ø 60 version TANK VAC)

1. canne semi-rigide PE lg 0.9m Ø50
2. canne droite PE Lg 0.9m Ø50 ou 60mm
3. bec plat largeur 120mm Ø50mm
4. Bec plat biseauté Ø50mm
5. 3 à 6m de tuyau polyuréthane armé Ø50mm ou 60mm avec manchons

Principaux TANK VAC

	Gamme **TANK VAC SQ**						Gamme **TANK VAC**			
Référence	**454**	**455**	**453M TC**	**604**	**605**	**603M TC**	**1 200**	**2 000**	**3 000**	**4 000**
Capacité - L	450	450	450	600	600	600	1 200	2 000	3 000	4 000
Technologie Turbo®	Non	Non	Oui	Non	Non	Oui	Oui			
Aspiration + Refoulement	Oui						Oui			
Alimentation	400V Tri	400V Tri	230V Mono	400V Tri	400V Tri	230V Mono	400V Tri			
Puissance - kW	4 kW	5,5 kW	3,3 kW	4 kW	5,5 kW	3,3 kW	6 à 11 kW			
Bac de rétention totale	Oui						Oui			
Vidange gravitaire totale	Oui						Oui			
Pré-séparation panier 2000µm	Oui						Oui			
Filtration fine jusqu'à 5µm	En option						En option			
Dépression max. - mm/CE	2800	2800	3300	2800	2800	3300	4500 à 7100			
Débit d'air max. - m³/h	320	530	480	320	530	480	560 à 1260			
Diamètre tuyau - mm	Ø50						Ø60			
Mobilité	Structure autoporteuse, 4 roues dont 2 directrices, préhensible par chariot élévateur						Chariot tractable double essieux directeurs + frein parking			
Dimensions (hors timon) LxPxH - mm	1450x790 x1450	1450x790 x1600	1450x790 x1340	1575x810 x1730	1575x810 x1880	1575x810 x1580	Variable suivant équipement			

Autres versions, sur skid, pneumatique, spécifique, nous consulter

CAPT'HUIL CB & HP

TRAITEMENT BROUILLARDS D'HUILE

CAPT'HUIL CB : Emulsions

Idéal pour le traitement des brouillards d'huile issus de l'utilisation d'émulsion pendant la coupe.

Capt'huil CB fonctionne selon 4 étapes de filtration. Sa conception innovante permet une solution extrêmement silencieuse et efficace, améliorant grandement l'environnement de travail. Peux être équipé d'une pré-filtration et post-filtration absolue.

CAPT'HUIL HP : huile entière

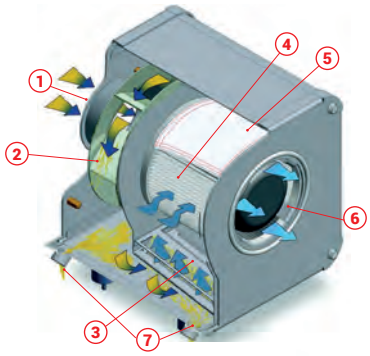
Idéal pour le traitement des brouillards d'huile issues de l'utilisation d'huile entière pendant la coupe.

L'air pollué par les particules huileuses est acheminé dans l'aspirateur grâce à l'aspiration exercée par le ventilateur spécial à pales inversées.

Peux être équipé d'une pré-filtration et post-filtration absolue.

Fonctionnement CAPT'HUIL CB

1 : Entrée d'air
2 : Ventilateur à pales inversées
3 : Pré filtre à labyrinthe
4 : Cartouche filtrante en cellulose
5 : Préfiltre à coalescence en polypropylène à haut pouvoir absorbant
6 : Sortie d'air filtrée
7 : Evacuation de l'huile



Huile

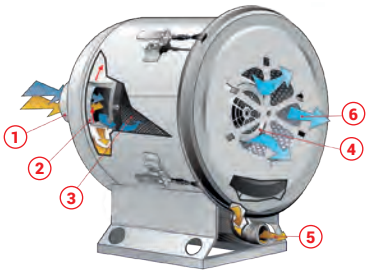
Brouillard d'huile

Air pollué

Air filtré

Fonctionnement CAPT'HUIL HP

1. Entrée brouillard' huile
2. Turbine
3. Cartouche filtrante cellulose avec préfiltre coalesceur en polypropylène
4. Moteur électrique
5. Évacuation de l'huile
6. Sortie d'air filtré

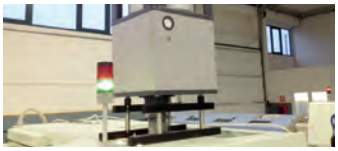


Installation

CB : Installation sur pied

CB : Installation suspendue

CB : Installation verticale



CB : Installation horizontale

HP : Installation

CAPT'HUIL CB & HP

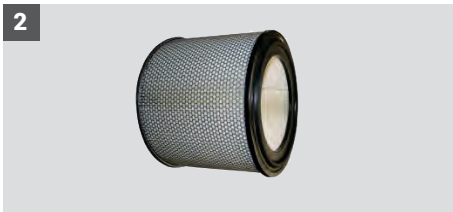
TRAITEMENT BROUILLARDS D'HUILE

6 raisons de choisir CAPT'HUIL

1

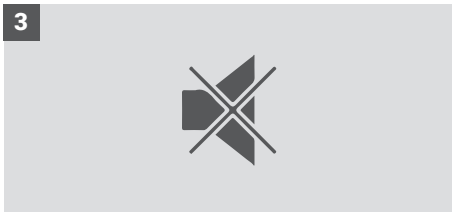
Solution compacte
Faible encombrement

2



Post filtration absolue HEPA 13
Conforme aux recommandations/ prescriptions INRS

3

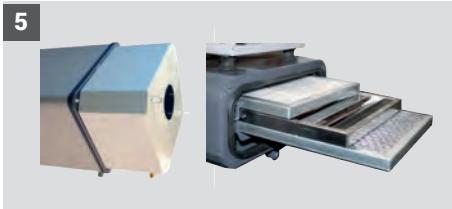


Silencieux
Environnement de travail amélioré

4

CB : Faible consommation électrique

5



Pré-filtration
CB : Par filtre métallique
HP : Pré-séparation

6

Installation facile
CB : verticale ou horizontale
HP : Simple pose sur carter machine

Kit d'installation standard

1. Tuyaux aspiflex
2. Bouches raccordement
3. Tuyaux évacuation des huiles
4. Poteau d'installation (option CB)

Kit d'installation verticale (CB uniquement)

Nos modèles Capt'huil CB

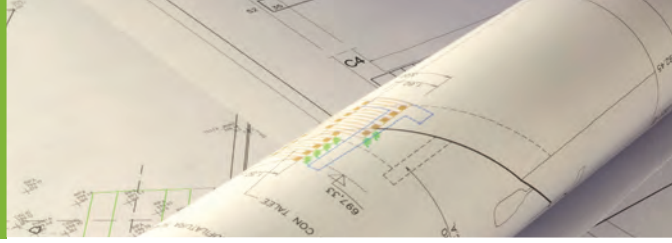
MODÈLE CAPT'HUIL CB	CB 200	CB 400	CB 800	CB 1200	CB 2000	CB 2500
Débit max - m³/h	200	400	800	1200	2000	2500
Surface de filtration - m²	2	2	6	6	12	12
Puissance - kW	0,18	0,25	0,37	0,55	0,75	1,1
Niveau sonore- dB(A)	62	64	66	67	68	69
Poid - kg	24	25	40	41	54	55
Dimensions - mm	332 x 328 x 561	332 x 328 x 561	467 x 467 x 711	467 x 467 x 711	610 x 610 x 1022	610 x 610 x 1022

Nos modèles Capt'huil HP

MODÈLES CAPT'HUIL HP	1 HP 06	1 HP 08	1 HP 12	1 HP 15	1 HP 20	2 HP 26	2 HP 30
Débit max - m³/h	600	800	1200	1500	2000	2600	3000
Surface de filtration - m²	5,7	5,7	5,7	14,7	14,7	14,7	14,7
Puissance - kW	0,25	0,75	0,75	1,5	1,5	1,5	1,5
Poid - kg	28	29	30	55	56	55	56
Niveau sonore- dB(A)	64	68	72	74	75	75	76
Dimensions - mm	405 x 1052 x 808			705 x 1225 x 1071			

INGÉNIERIE

INSTALLATIONS SUR MESURE

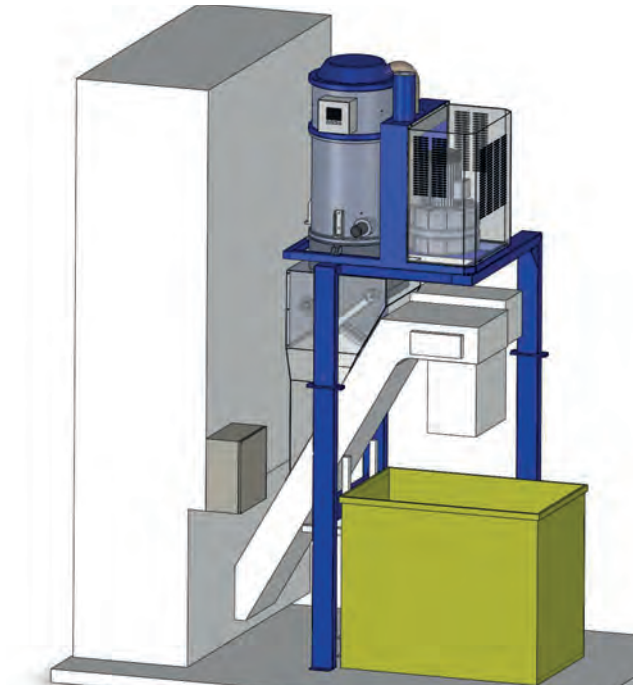


Installations fixes sur postes individuels ou centralisés

SOFRAPER conjugue l'avenir au présent, notre expertise et nos technologies d'aspiration sont de plus en plus souvent déployées sur des installations fixes, étudiées et réalisées sur cahier des charges spécifiques de nos clients. Que ce soit des installations fixes sur postes de travail opérateurs ou sur machines automatisées, avec collectages, filtrations et évacuations individuelles ou centralisées des matières à traiter, notre bureau d'étude et nos équipes de production vous proposeront toujours la solution la plus adaptée à vos contraintes.

ROLL'AIR : collectage centralisé de poussières fines, copeaux et reliquats de lubrifiants

Suivant la nature des matières à traiter nous intégrons les technologies ROLL'AIR ou AIR'CLEAN pour une collecte, filtration et évacuation centralisée. Que ce soit des poussières fines comme dans l'usinage du bois, voir toxique comme les matériaux composites ou encore des copeaux mouillés avec des reliquats d'huile entière ou émulsions.



Postes d'aspiration distribués, sur machine outil et déversement direct dans conteneur à copeaux

AIRCLEAN : aspiration de particules, traitement de l'air

1 Aspiration sur poste de travail

2 Aspiration centralisée

3 Aspiration sur machine

APPLICATIONS SPÉCIFIQUES

EXPERTISES ET FIABILITÉ

A partir des ses différentes technologies d'aspiration, SOFRAPER a développé de nombreux équipements dédiés à des applications bien spécifiques de l'industrie. Qu'il s'agisse d'opérations de traitement de liquides particuliers, de traitement de l'air, de particules fines, d'huiles, de particules solides, SOFRAPER à certainement déjà traité votre problématique. En voici quelques exemples représentatifs, n'hésitez pas à nous interroger si votre application n'y figure pas.

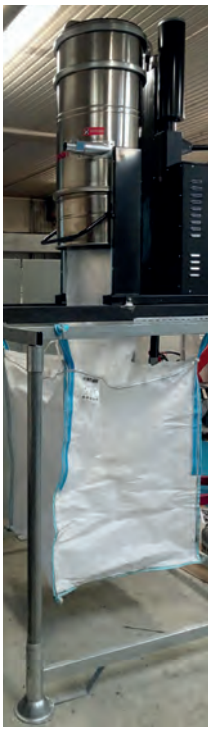
Service de liquides industriels

Prélèvement facile dans conteneur de grand volume, puis service des liquides au détail. Applicable pour :

- Huiles et lubrifiants
- Solutions aqueuses
- Autres liquides industriels (suivant caractéristiques)

Décolletage

Aspiration, vidange et filtration des huiles entières avec pré-séparation des boues dans des bacs à copeaux pour essoreuse.



Collectage direct ou séquentiel dans des Grand Contenants pour Vrac (GEOBOX ou BIG-BAG)

Usinage de composites, collectage des poussières directement dans un container Geobox pour s'intégrer au process de retraitement des déchets déjà existant dans l'entreprise.

Que ce soit pour l'aspiration directe pendant l'usinage de composites ou pour du transfert séquentiel de volumes importants de produits pulvérulents, SOFRAPER propose des solutions de collectage avec déversement direct dans des GRV. Ainsi le dispositif s'intègre complètement dans le process existant de traitement des déchets de l'entreprise et permet le respect des normes de sécurité et une logistique facilitée.

SOFRAPER c'est aussi...

Réalisations sur mesure

Bureau d'étude dédié à vos projets

2 sites de production en France

Expertise technique

Une équipe à votre écoute

CONSULTEZ NOUS !

SIEBEC GROUP

FLUID FILTRATION, PURIFICATION, TRANSFER

SIEBEC SAS

ZAC Vence Ecoparc
9 rue des platanes
38120 Saint-Égrève
France

Tel. : +33 4 76 26 12 09

Fax : +33 4 76 27 04 82

contact@siebec.com

QUALI-FILTRES SAS

ZAC Vence Ecoparc
9 rue des platanes
38120 Saint-égrève
France

Tel. : +33 4 76 26 91 75

Fax : +33 4 76 26 91 74

contact@quali-filtres.com

BOHNCKE GmbH

Auf der Langwies 8
65510 Hünstetten-Wallbach
Deutschland

Tel. : +49 6126 9384-0

Fax : +49 6126 9384-75

info@bohncke.de

SOFRAPER SAS

15 chemin des Bois
74 100 Ville La Grand
France

Tel. : +33 4 50 84 22 53

Fax : +33 4 50 84 22 59

contact@sofraper.com

SIEBEC UK LTD

Unit 3St.Alban's Business Park
St. Alban's Rd
Stafford ST16 3DR
England

Tel. : +44 1 785 227 700

Fax : +44 1 785 246 006

sales@siebec.co.uk

P.G SIEBEC SL

Enric Morera, 14 4º
08950 Esplugues de Llobregat
España

Tel. : +34 933 722 024

Fax :+34 902 030 650

ventas@siebec.com

SIEBEC GmbH

Auf der Langwies 8
65510 Hünstetten-Wallbach
Deutschland

Tel.: +49 6126 95 985-0

Fax: +49 6126 95 985-66

info@siebecgmbh.de

SIEBEC SERVICES SARL

5 rue du Valengelier BAT 7
77500 Chelles
France

Tel. : +33 1 82 35 01 11

Fax : +33 1 60 20 23 14

contact@siebec.com